



custom engineered sealing solutions



Hydraulik- und Pneumatikdichtungen

Profilübersicht

Wir sehen das Ganze.

Lieber Kunde der technico,

ein guter Lieferant zu sein bedeutet mehr als die bloße Lieferfähigkeit für ein beliebiges Produkt anzubieten. Am Anfang jeder erfolgreichen Dichtungslösung steht der Blick auf das Ganze, basierend auf den Erfahrungen aus einem Netzwerk von Anwendern und Herstellern.

Wir sehen die Dichtung im Zusammenhang mit der individuellen Anforderung unseres Kunden, den zur Umsetzung verfügbaren technischen Möglichkeiten und den übergeordneten Erfordernissen von Umweltschutz und Wirtschaftlichkeit.

Persönlich und vor Ort, mit einem motivierten und leistungsstarken Team im Hintergrund unterstützen wir Sie bei der Entwicklung neuer Dichtungskonzepte. Ziel ist die Gewährleistung einer stabilen Anlagenverfügbarkeit. Rechnen Sie mit rascher Hilfe bei kurzfristigem Ersatzbedarf.

Gemeinsam lösen wir die anspruchsvollen Aufgaben der Dichtungstechnik.

Ihr Gerold Büschen

Geschäftsführer und Inhaber der technico GmbH & Co. KG



Seit 1997 entwickelt sich technico zum anerkannten Spezialisten für statische & dynamische Dichtungstechnik.

Erklärte Unternehmensziele sind die Beratung in Auswahl und Auslegung technisch und wirtschaftlich geeigneter Dichtungen und durch entsprechende Bevorratung gesicherte Lieferfähigkeit.

Ein sorgfältig entwickeltes Lager sowohl an Halbzeugen als auch fertigen Dichtungen in Verbindung



mit den modernen Fertigungsmaschinen im Hause wird damit zum direkten Kundennutzen.

technico bietet ein umfassendes Lieferprogramm an Dienstleistungen und Produkten: Gleitringdichtungen, Dichtungsplatten, Packungen, O-Ringe, Formteile, Entwicklung von Sonderdichtungen, Reparatur und Instandsetzung von Gleitringdichtungen, Seminare und Kundens Schulungen rund um das Thema Dichtungstechnik uvm.



custom engineered sealing solutions

Inhalt

Abstreifer	4
Stangendichtungen	5
Kolbendichtungen	7
Symmetrische Dichtungen	9
Stützringe	10
Führungsringe	10
Rotordichtungen	11
Statische Dichtungen & O-Ringe	12
Sonderdichtungen & Drehteile	12
Bergbaudichtungen	13
Werkstoffübersicht	14
technico Kurzprofil	17
Seminarprogramm	18
Kontakt	20

Abstreifer

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	WR01	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR01A	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02A	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02B	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02C	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR02D	PU PU-D57	-	-30 bis 105	4
	WR03	PU/POM * NBR/POM *	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR04	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR07	POM PA PU-D57	-	-50 bis 80 -50 bis 80 -30 bis 105	1
	WR08	POM PA PU-D57	-	-50 bis 80 -50 bis 80 -30 bis 105	1
	WR11	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR12	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR13	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR13_E2	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR14	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR15	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR16	PTFE/NBR	15	-25 bis 100	10
	WR17	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4
	WR18	PU NBR	-	-30 bis 105 -25 bis 100	4

*Aus technischen Gründen sollte POM nur bis zu max. 80 °C verwendet werden. Bei höheren Temperaturen empfehlen wir Aluminium/Stahl.

Stangendichtungen

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01A	PU NBR FPM	300 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS01C	NBR FPM	160 160	-25 bis 100 -20 bis 210	1
	RS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	RS02B	PU/PTFE	700	-30 bis 105	0,5
	RS02C	PU/POM	400	-25 bis 100	5
	RS03	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	RS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS04A	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS05	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	RS05A	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	RS08	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS09	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600	-25 bis 100	5 10
	RS09A	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600	-25 bis 100	5 10
	RS09B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600	-25 bis 100	5 10
	RS10-12B	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,7
	RS91	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600	-25 bis 100	5 10
	RS91B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600	-25 bis 100	5 10
	RS16	PU NBR	160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5

Stangendichtungen

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS17	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	RS17A	PU/POM	700	-30 bis 100	0,5
	RS17B	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	RS17C	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS17D	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	RS17E	PU/POM	700	-30 bis 100	0,3
	RS19	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 bis 260	15
	RS19A	PTFE/V-spring	150	-200 bis 260	2
	RS20	NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	RS31-33	PU/POM	500	-30 bis 100	0,5
	RS35	PU	400	-30 bis 105	0,4
	RS35A	PU	400	-30 bis 105	0,4



Kolbendichtungen

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS01A	PU NBR FPM	300 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS01C	NBR FPM	160 160	-25 bis 100 -20 bis 210	1
	PS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PS03	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	PS05	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	PS05A	PU NBR	25	-30 bis 105 -25 bis 100	1
	PS08	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600	-25 bis 100	5 15
	PS08A	PU/NDR PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400 400	-25 bis 100	1 5 15
	PS08B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600	-25 bis 100	5 10
	PS08C	PTFE/NBR	400	-25 bis 100	2
	PS08D	PTFE/NBR	400	-25 bis 100	3
	PS08E	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600	-25 bis 100	5 10
	PS08F	PU-D57/NBR PU/NBR	400 250	-25 bis 100	5 1
	PS81	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600	-25 bis 100	5 10
	PS81B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	600	-25 bis 100	5 10
	PS81C	PU/NDR PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400 400	-25 bis 100	1 5 15
	PS09	PU/NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5

Kolbendichtungen

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PS09A	PTFE/NBR/POM	400	-25 bis 100	1
	PS10-12B	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,7
	PS16	PU NBR	160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PS16A	PU NBR	160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PS17	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS17A	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS17B	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis 100	0,5
	PS19	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 bis 260	15
	PS19A	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 bis 260	2
	PS20	NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	PS23	PU/NBR/POM	400	-25 bis 100	0,5
	PS35	PU	400	-30 bis 105	0,4
	PS35A	PU	400	-30 bis 105	0,4



Symmetrische Dichtungen | Kolben-, Stangendichtungen

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PRS06	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06A	PU NBR	300 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06B	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06C	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,3
	PRS06D	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS06E	PU NBR	400 160	-30 bis 105 -25 bis 100	0,5
	PRS07	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PRS10SP	PU FPM POM	-	-30 bis 105 -20 bis 210 -60 bis 100	-
	PRS10-12	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,5
	PRS10-12A	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,7
	PRS13-15	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 bis 100 -25 bis 100	0,5
	PRS18	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	PRS19	PTFE-virgin / V-spring PTFE-filled / V-spring	200 400	-200 bis 260	15
	PRS19B	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-200 bis 260	5
	PRS19C	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-200 bis 260	5
	PRS19D	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-200 bis 260	5
	PRS22	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	400 160 160	-30 bis 100 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5
	PRS25-27	PTFE-virgin PTFE-filled	100	-200 bis 260	1,5
	PRS99	PU NBR FPM	400 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	0,5

Stützringe

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BUR08	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR09	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR10	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR11	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR12	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-
	BUR13	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	-

Führungsringe

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BWR01	POM PTFE Polyester-fabric*	-	-60 bis 100 -200 bis 260 -40 bis 130	4
	BWR01A	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR03	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR04	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR05	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR06	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR07	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR08	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR09	-	-	-	-

*Verschiedene Abmessungen auf Rollen lieferbar.

Rotordichtungen

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	OS01	PU/POM*	0,5	-30 bis 100	5
		NBR/POM*	0,5	-25 bis 100	10
		FPM/PTFE	0,5	-20 bis 210	15
	OS01A	PU/POM*	0,5	-30 bis 100	5
		NBR/POM*	0,5	-25 bis 100	10
		FPM/PTFE	0,5	-20 bis 210	15
	OS02	PU/POM*	0,5	-30 bis 100	5
		NBR/POM*	0,5	-25 bis 100	10
		FPM/PTFE	0,5	-20 bis 210	15
	OS02A	PU/POM*	0,5	-30 bis 100	5
		NBR/POM*	0,5	-25 bis 100	10
		FPM/PTFE	0,5	-20 bis 210	15
	OS03	PU	0,5	-30 bis 100	5
		NBR	0,5	-25 bis 100	10
		FPM	0,5	-20 bis 210	15
	OS03A	PU	0,5	-30 bis 100	5
		NBR	0,5	-25 bis 100	10
		FPM	0,5	-20 bis 210	15
	OS08	PU	-	-30 bis 105	5
		NBR	-	-25 bis 100	10
	OS08A	PU	-	-30 bis 105	5
		NBR	-	-25 bis 100	10
	R03	PU/POM	400	-30 bis 100	0,2
		NBR/POM	250	-25 bis 100	0,2
	R04	PU	160	-30 bis 105	0,2
		NBR	100	-25 bis 100	0,2
	R04A	PU	160	-30 bis 105	0,2
		NBR	100	-25 bis 100	0,2
	R05	PU	160	-30 bis 105	0,2
		NBR	100	-25 bis 100	0,2
	R05A	PU	160	-30 bis 105	0,2
		NBR	100	-25 bis 100	0,2
	VR06	NBR	-	-25 bis 100	25
	VR07	NBR	-	-25 bis 100	25
	R08	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R08D	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R09	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R09A	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R10	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R10A	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R11	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4
	R11D	PTFE/NBR	350	-25 bis 100	0,4

* Aus technischen Gründen sollte POM nur bis zu max. 80 °C verwendet werden. Bei höheren Temperaturen empfehlen wir Aluminium/Stahl.

Statische Dichtungen & O-Ringe

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	FL01A	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 bis 105 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FL02B	PU FPM EPDM	400 250 250	-30 bis 105 -20 bis 210 -50 bis 130	-
	FL03	PU NBR FPM	600 250 250	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	FL06	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-60 bis 200	0,1
	FL07	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-60 bis 200	0,1
	FL08	PTFE-virgin / Helicoil Spring PTFE-filled / Helicoil Spring	200 400	-60 bis 200	0,1
	OR	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	ORH	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	ORV	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	QR01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	QR02	PU NBR FPM	600 160 160	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-
	SS01	PU NBR FPM	600 250 250	-30 bis 105 -25 bis 100 -20 bis 210	-

Kundenspezifische Sonderdichtungen und Drehteile

Profile					
					
					

Bergbaudichtungen

Profil	Type	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	P50	PU/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-30 bis 100	0,5 0,2
	P50A	PU/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-30 bis 100	0,5 0,2
	P51	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P51A	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P51G	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P52	PU/POM	700 dyn. 1500 stat.**	-30 bis 100	0,5 0,2
	P53	PU/NBR/POM	700 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P54	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P54A	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 bis 100	0,5 0,2
	P55	PU/POM NBR/POM	700 dyn./1500 stat.** 400 dyn./1500 stat.**	-25 bis 100	0,5/0,2 0,5/0,2
	R50	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	R50A	PU/NBR/POM	700	-25 bis 100	0,5
	R51	PU/NBR	400	-25 bis 100	0,5
	R52	PU/POM	700	-30 bis 100	0,5
	R53	PU	400	-30 bis 105	0,5
	W50	PU	-	-30 bis 105	2
	W51	PU	-	-30 bis 105	2
	W53	PU/POM*	-	-30 bis 80	2
	W54	PU	-	-30 bis 105	2
	BWR01-P	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	BWR01-R	POM PTFE	-	-60 bis 100 -200 bis 260	4
	P58	PU	400	-30 bis 105	0,3

*Aus technischen Gründen sollte POM nur bis zu max. 80 °C verwendet werden. Bei höheren Temperaturen empfehlen wir Aluminium/Stahl.

**Max. zulässiger Druck für dynamischen und statischen Einsatz ist abhängig vom Profildesign.

Werkstoffübersicht

	Bezeichnung	Farbe	Einsatztemperatur	Härte bei 20°C	Hauptverwendung
* alle Polyurethane hydrolysebeständig	PU U500-R95 red		-30 bis +125°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und Laugen Verbesserte chemische und thermische Beständigkeit Ausgezeichnete Verschleiß- und Reibeigenschaften
	PU U505-P79 petrol		-25 bis +100°C	Shore A 79 +/-3	Nutringe und Abstreifer in Pneumatikanwendungen, Vorspannelement als Ersatz von NBR im Großdurchmesserbereich. Hydraulikflüssigkeiten, Öl-in Wasser Emulsionen, Anwendungen in der Wasserkraft sowie andere Anwendungen die hohe Abriebsfestigkeit bei gleichzeitiger Elastizität bedürfen.
	PU U510-G88 light green		-30 bis +115°C	Shore A 90 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und Laugen Pneumatik- und Niederdruckanwendungen
	PU U520-OR95-HT orange		-30 bis +135°C	Shore A 96 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und Laugen Einsatz bei erhöhten Temperaturen
	PU U530-B95-LT light blue		-50 bis +105°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser Einsatz bei Tieftemperaturanwendungen
	PU U540-VI95-CR violet		-30 bis +115°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser Verbesserte Chemikalienbeständigkeit, für CIP Prozesse geeignet Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
	PU U550-GM95 dark red		-30 bis +125°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser Optimierte Verschleiß- und Reibeigenschaften für Wasserhydraulik und anspruchsvolle Anwendungen mit mangelnder Schmierung
	PU U570-D57 blue		-30 bis +125°C	Shore D 57 +/-3	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser Hohe Druck- und Extrusionsbeständigkeit
	PU U580-D57G grey		-30 bis +125°C	Shore D 57 +/-3	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser Hohe Druck- und Extrusionsbeständigkeit Optimierte Verschleiß- und Reibeigenschaften
	PU U203-G95 green		-30 bis +105°C	Shore A 95 +/-2	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA und HFB Fluide, Wasser, Meerwasser
NBR	NBR N107-B85 black		-25 bis +100°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide, Kaltwasser
	NBR 95 N109-B95 black		-25 bis +100°C	Shore A 95 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide, Kaltwasser
	NBR FDA N111-W85 white		-22 bis +100°C	Shore A 85 +/-3	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide, Kaltwasser Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
H-NBR	H-NBR HN112-B85 black		-25 bis +150°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide bei hohen Temperaturen Aliphatische Kohlenwasserstoffe, verdünnte Säuren und Basen
	H-NBR RGD HN900-B85-RGD black		-20 bis +150°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide bei hohen Temperaturen aliphatische Kohlenwasserstoffe, verdünnte Säuren und Basen gegen Explosive Dekompression (ED) für die Öl- und Gas-Industrie Entspricht den Anforderungen von Norsok M-710
	H-NBR RGD LT HN901-B85-RGD black		-40 bis +150°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten, Wellendichtringe bei hohen Geschwindigkeiten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFD Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen Sehr gute Chemikalienbeständigkeiten wie z.B. Phosphate und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Rohöl und Sauer gas
FPM	FPM F109-BR85 brown		-20 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten, Wellendichtringe bei hohen Geschwindigkeiten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFD Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen Sehr gute Chemikalienbeständigkeiten wie z.B. Phosphate und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Rohöl und Sauer gas für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
	FPM FDA F110-BR85 brown		-25 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten, Wellendichtringe bei hohen Geschwindigkeiten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFD Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen Sehr gute Chemikalienbeständigkeiten wie z.B. Phosphate und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Rohöl und Sauer gas
	FPM F111-B85 black		-25 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten, Wellendichtringe bei hohen Geschwindigkeiten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFD Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen Sehr gute Chemikalienbeständigkeiten wie z.B. Phosphate und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Rohöl und Sauer gas Gegen Explosive Dekompression (ED) für die Öl & Gas Industrie Entspricht den Anforderungen von Norsok M-710

	Bezeichnung	Farbe	Einsatztemperatur	Härte bei 20°C	Hauptverwendung
FPM	FPM-RGD F800-B85-RGD black		-30 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer, Dachmanschetten, Wellendichtringe bei hohen Geschwindigkeiten und andere Dichtelemente Mineralöle, HFD Flüssigkeiten bei hohen Temperaturen Sehr gute Chemikalienbeständigkeiten wie z.B. Phosphate und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Rohöl und Sauer gas Gegen Explosive Dekompression (ED) für die Öl & Gas Industrie Entspricht den Anforderungen von Norsok M-710
	EPDM E131-B85 black		-50 bis +130°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Heißwasser und Dampf, Ozon, verdünnte Säuren und Laugen EPDM ist NICHT mineralölbeständig
EPDM	EPDM FDA E132-W85 white		-50 bis +100°C	Shore A 85 +/-3	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Heißwasser und Dampf, Ozon, verdünnte Säuren und Laugen EPDM ist nicht mineralölbeständig Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
	EPDM KTW E133-W270 black		-45 bis +120°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Heißwasser und Dampf, Ozon, verdünnte Säuren und Laugen EPDM ist nicht mineralölbeständig Für den Kontakt mit Trinkwasser geeignet
SILICONE	Silicone FDA S102-R85 red		-55 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Flanschdichtungen und andere statische Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB, HFC und HFD Fluide, Ozon Nur bedingt geeignet für dynamische Einsätze Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
	Silicone FDA S103-BL85 blue		-55 bis +180°C	Shore A 85 +/-3	Flanschdichtungen und andere statische Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB, HFC und HFD Fluide, Ozon Nur bedingt geeignet für dynamische Einsätze Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
TFE/P	AFLAS AF101-B85 black		-15 bis +210°C	Shore A 85 +/-5	Nutringe, Abstreifer und andere Dichtelemente Mineralöle, HFA, HFB, HFC und HFD Fluide, Heißwasser und Dampf, Ozon, verdünnte Säuren und Laugen saure Öle und Gase, Amine
PTFE	PTFE-P FDA T101-W white		-200 bis +260°C	Shore D 51 - 60	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement, federvorgespannte Dichtungen, Stütz- und Führungsringe Beständig gegen nahezu alle gängigen Chemikalien und Fluide mit Ausnahme von geschmolzenen Alkalimetallen Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
	PTFE-F T105-G grey		-200 bis +260°C	Shore D 55 - 64	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement, federvorgespannte Dichtungen, Stütz- und Führungsringe Beständig gegen nahezu alle gängigen Chemikalien mit Ausnahme von geschmolzenen Alkalimetallen Verstärkt mit Glasfaser und MoS2 zur Verbesserung der Abriebs und Extrusionsbeständigkeit
	PTFE-40% T110-BR40 bronze brown		-200 bis +260°C	Shore D 62 - 67	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement Beständig gegen nahezu alle gängigen Chemikalien mit Ausnahme von geschmolzenen Alkalimetallen Gefüllt mit 40% mit Bronze zur Verbesserung der Abriebs-, Druck- und Extrusionsbeständigkeit
	PTFE-25% T125-C25 carbon grey		-200 bis +260°C	Shore D 62 - 67	Stützringe oder Gleitringe mit Vorspannelement, federvorgespannte Dichtungen, Stütz- und Führungsringe Beständig gegen nahezu alle gängigen Chemikalien mit Ausnahme von geschmolzenen Alkalimetallen Gefüllt mit 25% Carbonpulver zur Verbesserung der Reibeeigenschaften und Extrusionsbeständigkeit
PLASTICS	POM FDA P101-WE white		-50 bis +100°C	-	Stütz- und Führungsringe, Drehteile mit engen Toleranzen Mineralöle, HFA, HFB und HFC Fluide Geringe Wasseraufnahme Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
	PA FDA A112-WC natural		-40 bis +90°C	-	Stütz- und Führungsringe, sonstige Drehteile Mineralöle, Säuren und verdünnte Laugen Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
	PEEK natural PK100-CN beige		-50 bis +250°C	Shore D 90	Gleitringe mit Vorspannelement, Stütz- und Führungsringe, Präzisionsteile Ausgezeichnete Verschleiß- und Reibeeigenschaften sowie Extrusionsbeständigkeit Beständig gegen nahezu alle gängigen Chemikalien und Fluide Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet
	UHMW - PE PE1000-HD white		-200 bis +80°C	Shore D 60 - 65	Stütz- und Führungsringe, federvorgespannte Dichtungen Mineralöle, HFC und HFD Fluide Säuren und verdünnte Laugen, saure Öle und Gase Sehr geringe Wasseraufnahme, ausgezeichnete Reib- und Verschleißeeigenschaften Für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet



Die angegebenen Minus-Temperaturen gelten nur als allgemeine Richtlinie, da die Funktion in der Kälte von der Art der Dichtung, den Einsatzbedingungen und den umgebenden Metallteilen abhängt. Die angegebenen Plus-Temperaturen können überschritten werden, jedoch verringert sich unter Umständen die Lebensdauer.

Weitere Sondermaterialien auf Anfrage.

Für nähere Informationen stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker gerne zur Verfügung.



Die angeführten Anwendungsparameter sollen lediglich Richtwerte darstellen und sollten nicht gleichzeitig auftreten. Druck, Geschwindigkeit, Temperatur sowie Größe des Dichtspaltes aber auch das Medium selbst sind Einflussgrößen, die einander unmittelbar beeinflussen. Die Werte beziehen sich auf die allgemein gültigen und bekannten Werte der Dichtungsbranche. Durch gezielte Auswahl von speziellen Werkstoffen für die jeweiligen Anwendungszwecke können die genannten Werte entsprechend optimiert werden.

Die in den Profilübersichten enthaltenen Dichtungsgeometrien sind Standardprofile. Sämtliche Profile können zusätzlich Ihren besonderen Betriebsbedingungen angepasst werden.

Neben den angeführten Standardprofilen liefern wir Sonderprofile und Drehteile nach Kundenzeichnung oder individuellen Anforderungen entsprechend.

Alle Dichtungen und Drehteile bis 1850 mm Außendurchmesser sind kurzfristig lieferbar.



technico GmbH & Co. KG Kurzprofil

- Gleitringdichtungen nach DIN EN 12756 in metrischen und zölligen Abmessungen
- Ersatz für pumpenspezifische Gleitringdichtungen in Erstausrüsterqualität
- Patronenmontierte Gleitringdichtungen, einfach- und doppeltwirkend nach DIN, ANSI, API oder Kundenvorgabe
- Reparatur von Gleitringdichtungen aller Hersteller im Hause
- Oberflächenbeschichtung von Wellen und Bauteilen
- Umfangreiches Lager an Dichtungsplatten aller Werkstoffqualitäten
- Anfertigung von Flachdichtungen nach Zeichnung auf eigener CNC-gesteuerter Schneidplotter-Anlage
- Stanzen von Flachdichtungen nach DIN oder Kundenvorgabe
- Geflochtene Stoffbuchspackungen und konfektionierte Packungsringe
- Expandiertes PTFE in Bandform und als Plattenware
- O-Ringe, Hydraulik- und Pneumatikdichtungen nach Norm oder Ihren Vorgaben in Sonderanfertigung
- Entwicklung und Herstellung anwendungsspezifischer Formteile aus allen marktüblichen Elastomeren
- Aktuelle Produktinformationen und HATECH-Lieferprogramme senden wir Ihnen gerne zu
- Seminare und Anwenderschulungen zur Dichtungstechnik und Instandhaltung





Wir vermitteln Ihnen unser Wissen.

Profitieren Sie von unserem Know-how.

Wir haben ein breitaufgestelltes und umfangreiches Wissen in der Dichtungstechnologie. Aufgrund der vielen unterschiedlichen Baustoffe, der Zusammensetzungen und den vielen verschiedenen Einsatzmöglichkeiten, ist es schwierig, genau zu wissen, welche Dichtung zu welchem Bedarfsfall passt und wie diese optimal eingesetzt wird. Doch wir kennen uns damit aus und geben unser Wissen gerne an Sie weiter.

In unseren hellen, mit moderner Kommunikationstechnik ausgestatteten Seminarräumen bieten wir für Gruppen bis zu 10 Teilnehmern Schulungen und Fortbildungsseminare zur Dichtungstechnik an.

Uns ist es wichtig, dass Sie in unseren Seminaren die gewonnenen theoretischen Kenntnisse auch gleich praktisch anwenden können.

Dafür werden in unseren Seminaren auch praktische Übungen mit der Montage der Dichtungen und der Bewertung der dabei gewonnenen Erkenntnisse durchgeführt.

Haben Sie einen individuellen Schulungswunsch? Kein Problem. Sprechen Sie uns einfach an. Gemeinsam bestimmen wir die von Ihnen gewünschten Inhalte und den individuellen Umfang der geplanten Schulungen.

Auch hinsichtlich des Durchführungsortes sind wir flexibel. Sollten Sie die Durchführung in eigenen Räumen wünschen, auch vor Ort in der Werkstatt, kein Problem - wir kommen gerne auch zu Ihnen!

Weitere
Informationen zu unseren
**aktuellen Seminar-
und Schulungsangeboten**
finden Sie im Internet unter
www.technico.de
oder rufen Sie uns an:
05404-9177-51.

Seminar 1 Grundlagen der Gleitringdichtungen

Das Seminar vermittelt das Wissen über die grundsätzliche Funktionsweise von Gleitringdichtungen, ihrer typischen Bauteile und Werkstoffe. Der Teilnehmer kann die Einbaumaße bestimmen und die geeignete Werkstoffkombination aus den Einsatzdaten ermitteln. Er kennt die unterschiedlichen Einbaumöglichkeiten und kann die Dichtung gemäß ihrer Bauart richtig montieren und in Betrieb nehmen.

Seminar 2 Grundlagen patronenmontierter Gleitringdichtungen

Das Seminar vermittelt das Wissen über die grundsätzliche Funktionsweise von Cartridge-montierten Gleitringdichtungen, ihrer typischen Bauteile und Werkstoffe. Der Teilnehmer kann die Einbaumaße bestimmen und die geeignete Werkstoffkombination aus den Einsatzdaten ermitteln. Er kennt die unterschiedlichen Versorgungssysteme für Cartridge-Dichtungen und kann Dichtung und System gemäß der Bauart richtig montieren und in Betrieb nehmen.

Seminar 3 Hydraulik- und Pneumatikdichtungen

Das Seminar vermittelt das Wissen über die grundsätzliche Funktionsweise von Hydraulik- und Pneumatikdichtungen, die unterschiedlichen Bauformen und die üblicherweise eingesetzten Werkstoffe. Der Teilnehmer lernt die unterschiedlichen Betriebsmedien kennen und erlernt die zur Montage von Dichtelementen erforderlichen Kenntnisse.

Seminar 4 Flachdichtungen

Das Seminar vermittelt das Wissen über die unterschiedlichen Flachdichtungstypen und -Werkstoffe sowie den normativen Hintergrund der Abmessungen. Es werden das System Flansch und das Thema Schrauben näher erläutert und mittels eines Berechnungsprogrammes die Einbaubedingungen berechnet. Im fachpraktischen Teil werden Drehmomente und Flächenpressungswerte an einem Prüfaufbau ermittelt und unterschiedliche Dichtungstypen in einem Montageflansch eingebaut.

Seminar 5 O-Ringe

Das Seminar vermittelt das Wissen zum Dichtsystem O-Ring. Der Teilnehmer kann die unterschiedlichen Werkstoffe identifizieren und ihre Einsatzmöglichkeiten beschreiben, er kann die erforderlichen Einbauparameter definieren und die O-Ringe technisch richtig montieren. Anhand von Ausfallbeispielen werden mögliche Schadensursachen besprochen.

Seminar 6 Grundlagen der Dichtungstechnik für Auszubildende

Das Seminar richtet sich an Auszubildende für technische Berufe, die in kompakter Form über die Grundlagen statischer und dynamischer Dichtungstechnik informiert werden sollen. Die Teilnehmer können die unterschiedlichen Dichtungstypen grundsätzlich unterscheiden, kennen die Werkstoffgruppen und können Dichtungsbauteile bemaßen. Anhand von Modellen wird der Einbau geübt.

Seminar 7 Dichtungstechnik für Einkäufer

Das Seminar richtet sich gezielt an Einkäufer und kaufmännische Mitarbeiter. Vermittelt werden Kenntnisse zur statischen und dynamischen Dichtungstechnik, hier insbesondere zur grundsätzlichen Bedeutung von Dichtungswerkstoffen, Handels- und Markennamen sowie den Herstellern und Ursprüngen aktueller Dichtungskonstruktionen und Werkstoffe.

Seminar 8 Softwaregestützte Dichtungsauswahl und Berechnung von Flachdichtungen

Das Seminar erklärt die Funktion und den Umgang mit der Berechnungssoftware Frenzeli novaDisc und KLINGER®expert. Es werden die technischen Grundlagen besprochen und anhand von Beispielrechnungen die Einsatzmöglichkeiten dargestellt. Der Teilnehmer kann im Anschluss selbstständig Dichtungsempfehlungen anhand der hinterlegten Informationen im System beurteilen.

Seminar 9 Montageschulung nach DIN EN 1591-4

In unserer Montageschulung werden Monteure nach den Lehrplänen der europäischen Norm EN 1591-4 geschult. Diese Schulung qualifiziert Flanschmonteure kritische Dichtverbindungen kompetent zu montieren.



Sie haben einen individuellen Schulungsbedarf?

Wir richten uns nach Ihren Wünschen:

- **Schulungsinhalt**
- **Schulungsort**
- **Schulungstermin**



custom engineered sealing solutions

technico GmbH & Co. KG
Gartenkamp 122
49492 Westerkappeln

Fon +49 (0)5404-9177-0
Fax +49 (0)5404-9177-79

technik@technico.de
www.technico.de

